

Пояснительная записка

Основная программа профессионального обучения (далее – Программа) разработана АО «Комбинат КМАруда» и предназначена для профессиональной переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Стропальщик» 2 - 6-го разряда.

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с требованиями Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 1), который содержит требования к основным знаниям, умениям и навыкам, которые должны иметь рабочие указанной профессии.

Основной целью программы является овладение системой знаний, умений и практического опыта, необходимых для производственного и безопасного выполнения комплекса работ и обязанностей в качестве стропальщика.

Кроме основных требований к уровню знаний и умений в квалификационную характеристику включены требования, предусмотренные п. 8 «Общих положений» ЕТКС.

Программа содержит квалификационные характеристики, учебные планы, программы теоретического и производственного обучения, перечень квалификационных пробных работ, оценочные материалы.

Экономическое обучение проводится по программе курса «Экономика организации», разработанной на комбинате и утвержденной в установленном порядке.

Продолжительность обучения при переподготовке (ПП) - 1 месяц, при повышении квалификации (ПК) – 0,5 месяца.

При переподготовке лиц, имеющих среднее или высшее профессиональное образование по профилю, за теоретическое обучение засчитывается обучение, проведенное в рамках программы обучения ССУЗа и ВУЗа, и на производстве не проводится. Подготовка к сдаче квалификационных экзаменов (теоретическая часть) осуществляется самостоятельно.

Производственное обучение проводится на рабочем месте, под руководством инструктора (мастера) производственного обучения, в соответствии с учебным планом производственного обучения.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационными характеристиками, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на комбинате.

Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

Учебный план содержит названия учебных тем с указанием времени, отводимого на освоение. Рабочая программа раскрывает рекомендуемую последовательность изучения тем, а также распределение учебных часов по темам.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять в пределах общего количества учебного времени.

Программы теоретического и производственного обучения необходимо систематически дополнять материалом о новом оборудовании и современных технологиях, исключать устаревшие сведения.

Форма обучения - очная, очно-заочная. Программа может быть реализована с применением дистанционных образовательных технологий и электронного обучения. Составляющей образовательного процесса является самостоятельная работа слушателей.

Освоение программы завершается итоговой аттестацией слушателей в форме квалификационного экзамена.

секционной сборке и разборке, а также при сборке и разборке машин, аппаратов, конструкций сборных элементов зданий и сооружений и аналогичных сложных грузов массой свыше 5 до 50 т для их подъема, перемещения и укладки.

Должен знать: конструкции приспособлений, применяемых при подъеме и перемещении грузов, для предохранения их от прогиба и порчи; методы и сроки испытания стропов.

Квалификация - 6-й разряд

Должен уметь: осуществлять строповку и увязку сложных лесных грузов (длиной свыше 6 м), особо ответственных изделий, узлов, машин и механизмов непосредственно при стапельной и секционной сборке и разборке, а также при сборке и разборке машин, аппаратов, конструкций сборных элементов зданий и сооружений и аналогичных сложных грузов массой свыше 50 т для их подъема, монтажа, перемещения и укладки.

Должен знать: правила и способы строповки особо ответственных грузов; конструкции приспособлений, применяемых при подъеме и перемещении ответственных грузов для предохранения их от порчи и прогиба.

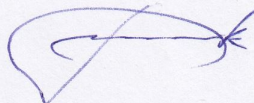
УЧЕБНЫЙ ПЛАН И ПРОГРАММА
для переподготовки и повышения квалификации рабочих
по профессии «Стропальщик» 2-6 разряда

Учебный план*

№ п\п	Содержание	Количество часов	
		ПП	ПК
1	Теоретическое обучение	36	24
1.1	Введение	2	2
1.2	Экономический курс	4	2
1.3	Общетехнический курс	6	4
1.3.1	Материаловедение	2	2
1.3.2	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности	4	2
1.4	Специальный курс	24	16
1.4.1	Основные сведения о подъемных сооружениях	4	2
1.4.2	Грузозахватные приспособления и тара	4	2
1.4.3	Виды и способы строповки грузов	4	2
1.4.4	Организация работ по безопасной эксплуатации подъемных сооружений. Работа грузоподъемных машин вблизи линии электропередачи	6	4
1.4.5	Производство работ с использованием подъемных сооружений	6	6
2	Производственное (практическое) обучение, в т.ч. квалификационная пробная работа	92	48
	Квалификационный экзамен	4	
	Итого	132	76

Программу и билеты разработал:

Ведущий инженер ОГМ



Н. П. Лебедев

Ведущий специалист отдела обучения
и развития персонала



Р. А. Феофилова

СОГЛАСОВАНО:

Директор по персоналу



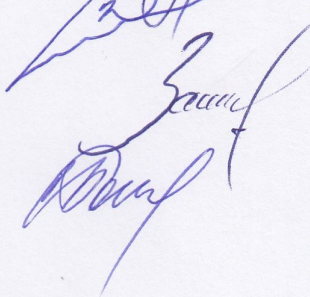
М.Н. Сухова

Начальник управления промышленной
безопасности и охраны труда



М.В. Кананыхин

Главный механик



О.В. Зацепин

Начальник отдела обучения
и развития персонала



С. Ф. Богомолова